

REF : 88744

**Appartement - Vente : 41 m<sup>2</sup> • 1 pièce**  
 Marseille • 6ème arrdt • Lodi

**153 000 €**  
 3 759 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T1

*meublé*

**Surface :** 55,1 m<sup>2</sup> dont 40,7 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** 1er sur 7 avec ascenseur

**Salle d'eau :** 1

**Etat du bien :** Neuf

**Chauffage :** Chaudière à gaz  
 Chauffage collectif

**Immeuble :** Moins de 10 ans

**Parking :** Place double

**Extérieur :** Terrasse de 14,4 m<sup>2</sup>

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 1000 €

\*\*\*\*\* GRAND T1 TRES BELLE PRESTATION A VOIR  
 RAPIDEMENT \*\*\*\*\*

*C'est dans une Résidence de grande qualité que cet appartement vous est proposé.*

*A deux pas de toutes commodités , dans le quartier prisé de LODI , vous profiterez d'une vraie vie de quartier et vous sentirez comme dans un "cocon" dans ce joli T1 possibilité T2 spacieux et des plus agréable .*

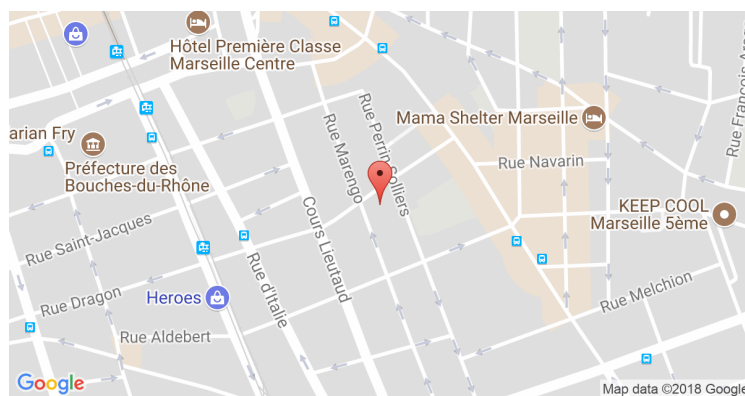
*Cet appartement vous propose :*

- Un espace Salon spacieux et donnant sur terrasse au calme
- Une cuisine entièrement équipée
- Une salle d'eau avec belle douche italienne
- Une terrasse de bonne dimension où vous pourrez déjeuner...

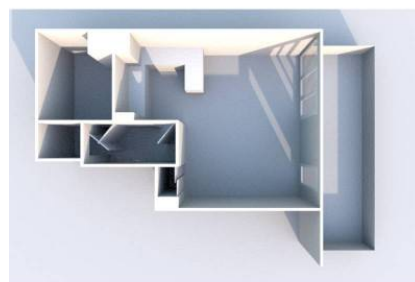
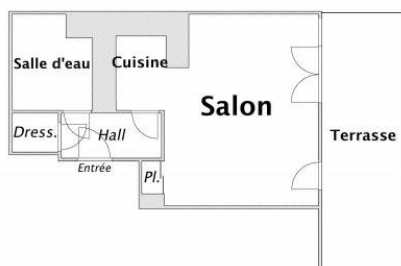
*Vous aurez aussi la possibilité de créer un espace nuit "séparé" pratique qui vous permettra d'être au calme si vous le souhaitez*

*Bref , si vous cherchez un appartement avec de belles prestations , ne cherchez plus et VENEZ VITE , visiter !!!!!!!*

**GÉOLOCALISATION PRÉCISE**



**PLANS**



**MES NOTES PERSONNELLES :**

---



---



---



---

**NOUS CONTACTER :**



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
 Phonique  
 Thermique  
 En PVC

**Chauffage**

Chaudière à gaz  
 Chauffage collectif

**Sécurité appartement**

Porte blindée

**Immeuble**

Moins de 10 ans

**Etat**

Façade : Bon  
 Parties communes : Neuf

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
 Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Digicode  
 Vidéophone

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
<b>Charges de copropriété</b>	110 €	1 320 €
<b>Dépenses énergétiques</b>	NC	NC
<b>Taxe foncière</b>	83 €	1 000 €
<b>Taxe d'habitation</b>	NC	NC
<b>Assurances</b>	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> * Ces valeurs sont données à titre indicatif	193 €	2 320 €

NC : Non communiqué

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
<b>Hall d'entrée</b>	-	3 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
<b>Cuisine US</b>	-	-	Carrelage	-	-
<b>Salon</b>	-	29 m <sup>2</sup>	Carrelage	Nord	Terrasse
<b>Dressing</b>	-	1 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
<b>SdEau</b>	-	6 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
<b>Terrasse</b>	-	14 m <sup>2</sup>	Béton	Nord	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**DIAGNOSTICS**

DPE	kWhEP/m <sup>2</sup> /an	GES	kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
≤ à 50	<b>A</b>	39	6 à 10
			<b>B</b>
			9

**PHOTOS**

