

REF : 72472

**Appartement Duplex - Vente : 66 m<sup>2</sup> • 3 pièces**  
 13ème arrdt • Les Olives

**210 000 €**  
 3 182 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien : T3 en duplex**  
 climatisation

**Surface :** 68,25 m<sup>2</sup> dont 66 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** Rdc sur 2 sans ascenseur

**Chambres :** 2

**Salle de bain :** 1

**Etat du bien :** Bon

**Chauffage :** Chaudière à gaz  
 Chauffage individuel

**Immeuble :** Moins de 10 ans

**Parking :** Box simple

**Extérieur :** Jardin de 24 m<sup>2</sup>, Terrasse de 36 m<sup>2</sup>

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 900 €

**\*\*\*DUPLEX\*\*\*T3\*\*\* JARDIN\*\*\*RARE A LA VENTE\*\*\***

Dans une jolie résidence calme et sécurisée venez visiter ce T3 en duplex climatisé de 67 m<sup>2</sup> exposé sud/est,

Grâce au jardin, vous profiterez de la terrasse très ensoleillée et sans vis à vis

La résidence est proche de toutes les commodités des Olives/Croix rouge

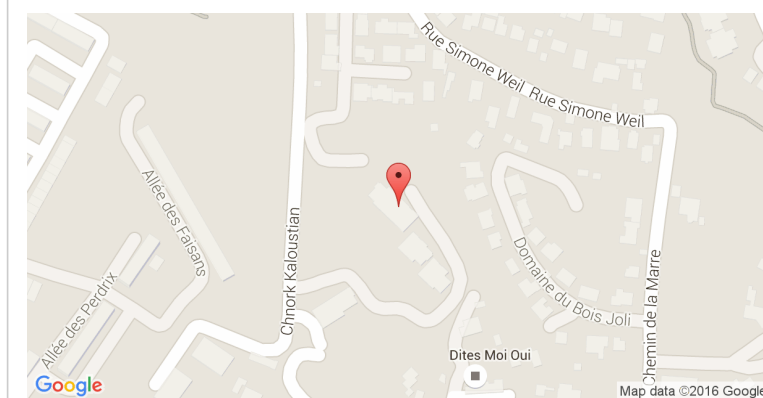
Au rez-de-chaussée, il dispose d' :

- Un salon
- Une cuisine américaine entièrement aménagée et équipée
- Une petite buanderie (sous l'escalier)
- Un WC

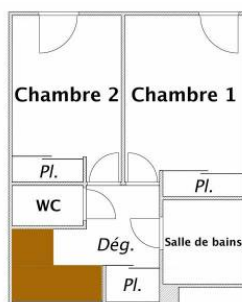
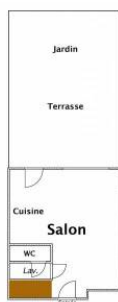
A l'étage :

- Un dégagement avec un grand placard mural
- Une salle de bain avec baignoire et WC indépendant
- Deux chambres avec grands placards

**GÉOLOCALISATION PRÉCISE**



**PLANS**



MES NOTES PERSONNELLES :

Empty text area for personal notes.

NOUS CONTACTER :



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

<p><b>Fenêtres</b>                  Double vitrage                  En PVC</p> <p><b>Chauffage</b>                  Chaudière à gaz                  Chauffage individuel</p> <p><b>Sécurité appartement</b>                  Porte blindée                  Alarme</p>	<p><b>Immeuble</b>                  Moins de 10 ans</p> <p><b>Etat</b>                  Façade : Bon                  Parties communes : Bon</p> <p><b>Sécurité copropriété</b>                  Portail                  Digicode                  Interphone</p>
---	--

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
Charges de copropriété	130 €	1 560 €
Dépenses énergétiques	NC	NC
Taxe foncière	75 €	900 €
Taxe d'habitation	NC	NC
Assurances	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> <small>* Ces valeurs sont données à titre indicatif</small>	205 €	2 460 €

NC : Non communiqué

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
Dégagement 1	1er	1 m <sup>2</sup>	-	-	-
Salon	-	30 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud-ouest	Jardin
Cuisine US	-	-	Carrelage	Sud-ouest	Jardin
Laverie	-	1 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
WC 1	-	-	Carrelage	-	-
Chambre 1	1er	11 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud-ouest	Jardin
Chambre 2	1er	10 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud-ouest	Jardin
SdB	1er	4 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud-ouest	Jardin
WC 2	1er	-	Carrelage	-	-
Dégagement 2	1er	5 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
Jardin	-	24 m <sup>2</sup>	-	Sud-ouest	-
Terrasse	-	36 m <sup>2</sup>	DALLES	Sud-ouest	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**DIAGNOSTICS**

<b>DPE</b> kWhEP/m <sup>2</sup> /an	<b>GES</b> kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
≤ à 50 <b>A</b> 10	6 à 10 <b>B</b> 10

## PHOTOS

