

REF : 90048

**Appartement Duplex - Vente : 29 m<sup>2</sup> • 2 pièces**  
Marseille • 6ème arrdt • Castellane

**126 000 €**  
4 345 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T2 en duplex

**Surface :** 30,6 m<sup>2</sup> dont 29,6 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** 1er sur 4 avec ascenseur

**Chambre :** 1

**Salle d'eau :** 1

**Etat du bien :** Rénové

**Chauffage :** Radiateurs électriques  
Chauffage individuel

Immeuble : Avant 1900

Disponibilité : Immédiate

Secteur CASTELLANE, rue Sainte Victoire.

Immeuble ancien réhabilité de qualité divisé en 42 lots du T2 au T4 sur 4 étages.

Appartement de type 2 en duplex.

Au 1er niveau: séjour, cuisine ouverte meublée et équipée.

Au 2e niveau: une mezzanine ouverte a été créée intégrant l'espace chambre et la salle d'eau.

Emplacement de premier ordre, prestations qualitatives et modernes.

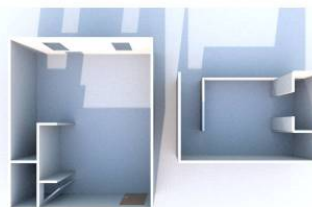
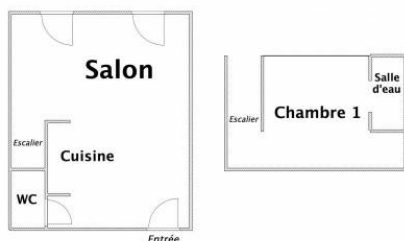
Gros potentiel locatif pour investisseurs, loyer estimé: 600€ / 540 H.C

A visiter rapidement, les lots partent très vite!

## GÉOLOCALISATION PRÉCISE



## PLANS



MES NOTES PERSONNELLES :

NOUS CONTACTER :



**mymarseille.com**  
serviceclient@mymarseille.com  
tél. 04.84.25.13.25  
fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
 En PVC

**Chauffage**

Radiateurs électriques  
 Chauffage individuel

**Immeuble**

Avant 1900

**Etat**

Façade : Neuf  
 Toiture : Neuf  
 Parties communes : Neuf

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
 Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Digicode  
 Interphone

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
<b>Chambre</b>	1er	-	Parquet	Nord	Rue
<b>Cuisine US</b>	-	-	Parquet	Nord	Rue
<b>Salon</b>	-	-	Parquet	Nord	Rue
<b>SdEau</b>	-	-	-	-	-
<b>WC</b>	-	-	Parquet	-	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**Informations complémentaires :** Hauteur sous plafond au 2e niveau 1,90m Réhabilitation d'un immeuble ancien de 42 lots avec des appartements du T2 au T4. Nous consulter.

**DIAGNOSTICS**

**DPE** kWhEP/m²/an

151 à 230

**D**

160

**GES** kg éqCO<sub>2</sub>/m²/an

21 à 35

**D**

21

**PHOTOS**

