

REF : 64411

**Appartement - Vente : 69 m<sup>2</sup> • 3 pièces**  
 14ème arrdt • Saint-Barthélemy

**194 000 €**  
 2 812 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien : T3**

*climatisation, vue sur mer*

**Surface : 69 m<sup>2</sup>**

**Etage : 4ème sur 5 avec ascenseur**

**Chambres : 2**

**Salle de bain : 1**

**Etat du bien : Bon**

**Chauffage :** Chaudière à gaz  
 Chauffage individuel

**Immeuble :** Après 1997

**Parking :** Place simple, box simple

**Extérieur :** Terrasse de 10,68 m<sup>2</sup>, Piscine

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 1200 €

**A VENDRE T3 VUE MER**

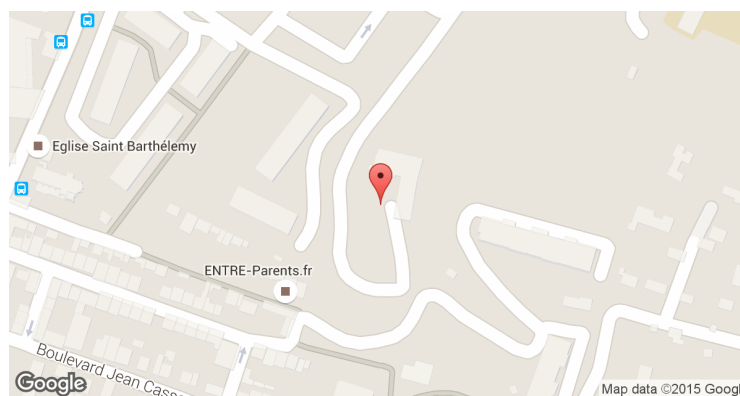
Situé au 4ème étage d'une résidence récente du 14ème arrondissement de Marseille. Cet appartement présente des prestations de qualités (climatisation réversible, double vitrage, etc...)

Agencé sur 69 m2, il offre :

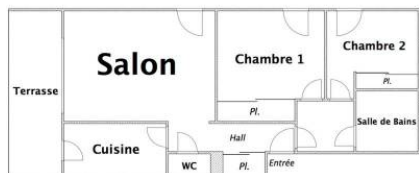
- Une grande terrasse avec une vraie vue panoramique sur la mer
- Une cuisine équipée
- Un grand séjour donnant sur la terrasse
- Un coin nuit avec deux grandes chambres et une salle de bain
- Une place de parking privée
- Un box en sous-sol

La résidence est très réputée pour ses prestations et sa qualité (

**GÉOLOCALISATION PRÉCISE**



**PLANS**



**MES NOTES PERSONNELLES :**

Empty lines for personal notes.

**NOUS CONTACTER :**



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
 En PVC

**Chauffage**

Chaudière à gaz  
 Chauffage individuel

**Sécurité appartement**

Porte blindée

**Immeuble**

Après 1997

**Etat**

Façade : Bon

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
 Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Gardien  
 Portail  
 Digicode  
 Interphone  
 Vidéophone

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
Salon	-	21 m <sup>2</sup>	Carrelage	Ouest	Terrasse
Cuisine	-	8 m <sup>2</sup>	Carrelage	Ouest	Terrasse
Chambre 1	-	11 m <sup>2</sup>	Carrelage	Nord	-
Chambre 2	-	9 m <sup>2</sup>	Carrelage	Nord	-
SdB	-	3 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
WC	-	-	Carrelage	-	-

Terrasse	-	10 m <sup>2</sup>	Béton	Ouest	-
----------	---	-------------------	-------	-------	---

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
Charges de copropriété	133 €	1 600 €
Dépenses énergétiques	NC	NC
Taxe foncière	100 €	1 200 €
Taxe d'habitation	NC	NC
Assurances	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> <small>* Ces valeurs sont données à titre indicatif</small>	233 €	2 800 €

NC : Non communiqué

**DIAGNOSTICS**

<b>DPE</b>	kWhEP/m <sup>2</sup> /an	<b>GES</b>	kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
> 450	<b>G</b>	451	> 80
			<b>G</b> 81

**PHOTOS**

