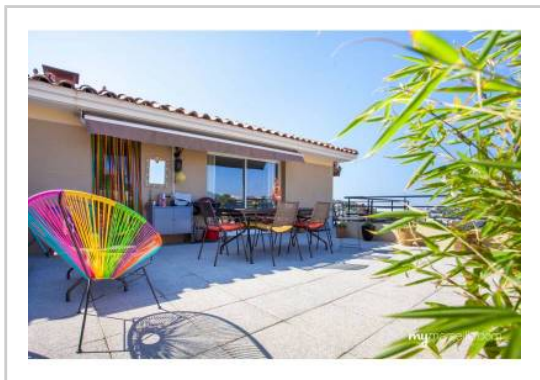


REF : 70010

**Appartement - Vente : 70 m<sup>2</sup> • 3 pièces**  
 Marseille • 12ème arrdt • Les Trois Lucs

**356 000 €**  
 5 086 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T3

*climatisation, vue sur mer*

**Surface :** 70 m<sup>2</sup> dont 70 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** 2ème sur 2 avec ascenseur

**Chambres :** 2

**Salle de bain :** 1

**Etat du bien :** Neuf

**Chauffage :** Radiateurs électriques  
 Chauffage individuel

**Immeuble :** Moins de 10 ans

**Parking :** Box simple

**Extérieur :** Toit\_terrasse de 65 m<sup>2</sup>

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 1400 €

**APPARTEMENT TYPE 3, TOIT TERRASSE & VUE MER.**

*En plein coeur des Caillols, dans une résidence prisée, c'est un joli 3 pièces que nous vous proposons à la vente aujourd'hui.*

*Passez le hall d'entrée et découvrez une pièce à vivre avec coin salon, salle à manger, donnant sur une cuisine équipée Perene, le tout très lumineux grâce aux espaces vitrés offrant une vue à couper le souffle sur Marseille...*

*Vous pourrez aussi apprécier ce décor grâce à un superbe toit terrasse de 65m<sup>2</sup>, idéal pour des apéros ou déjeuners en famille des plus réussis... sans oublier les indispensables bains de soleil !*

*L'espace nuit se compose de 2 jolies chambres et d'une salle de bains avec baignoire.*

*Les commerces, écoles et transports sont à proximité immédiate.*

*Appartement coup de coeur à visiter au plus vite !*

**GÉOLOCALISATION PRÉCISE**



**PLANS**



**MES NOTES PERSONNELLES :**

Empty text area for personal notes.

**NOUS CONTACTER :**



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
 Phonique  
 Thermique  
 En PVC

**Chauffage**

Radiateurs électriques  
 Chauffage individuel

**Immeuble**

Moins de 10 ans

**Etat**

Façade : Neuf  
 Toiture : Neuf  
 Parties communes : Neuf

**Situation**

Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Portail  
 Digicode  
 Interphone

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
Charges de copropriété	195 €	2 340 €
Dépenses énergétiques	NC	NC
Taxe foncière	117 €	1 400 €
Taxe d'habitation	NC	NC
Assurances	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> <small>* Ces valeurs sont données à titre indicatif</small>	<b>312 €</b>	<b>3 740 €</b>

NC : Non communiqué

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
Hall d'entrée	-	4 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
Salon	-	25 m <sup>2</sup>	Carrelage	Ouest	Jardin
Cuisine	-	8 m <sup>2</sup>	Carrelage	Ouest	Jardin
Chambre 1	-	9 m <sup>2</sup>	Carrelage	Ouest	Jardin
Chambre 2	-	8 m <sup>2</sup>	Carrelage	Ouest	Jardin
SdB	-	3 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
WC	-	-	Carrelage	-	-
Dégagement	-	4 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
<b>Toit terrasse</b>	-	<b>65 m<sup>2</sup></b>	Carrelage	Ouest	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**DIAGNOSTICS**

<b>DPE</b>	kWhEP/m <sup>2</sup> /an	<b>GES</b>	kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
<b>&gt; 450</b>	<b>G</b>	<b>451</b>	<b>&gt; 80</b>
			<b>G</b> <b>81</b>

**PHOTOS**

