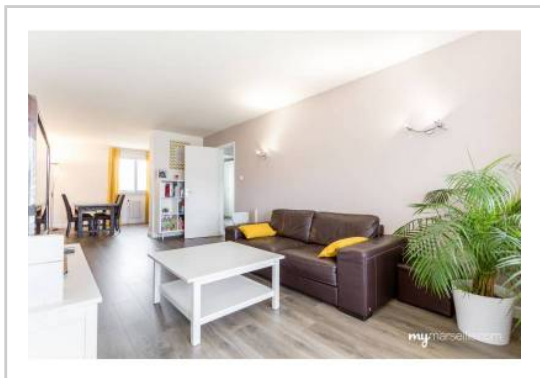


REF : 88707

**Appartement - Vente : 69 m<sup>2</sup> • 3 pièces**  
 Marseille • 9ème arrdt • La Panouse

**155 000 €**  
 2 246 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T3

*traversant, vue sur mer*

**Surface :** 78,21 m<sup>2</sup> dont 69,38 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** 15ème sur 16 avec ascenseur

**Chambres :** 2

**Salle de bain :** 1

**Etat du bien :** Rénové

**Chauffage :** Chaudière à gaz  
 Chauffage individuel

**Immeuble :** De 1949 à 1997

**Extérieur :** Loggia de 1,55 m<sup>2</sup>, Loggia de 7,28 m<sup>2</sup>

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 1300 €

\*\*\*\* CHARMANT T3 \*\*\*\* RENOVE \*\*\*\* BALCON AU SUD \*\*\*\*  
 VUE MER \*\*\*\*

Venez découvrir ce charmant T3 avec sa vue dégagée sur la rade de Marseille et son balcon exposé plein sud.

Au calme absolu, en étage élevé, cet appartement est situé dans une résidence fermée et sécurisée.

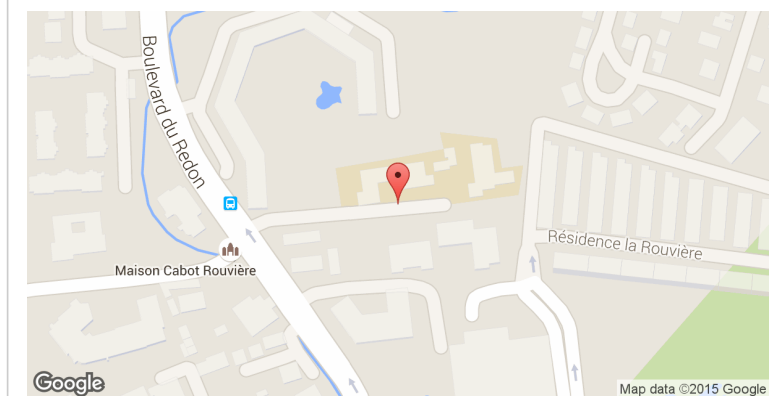
Il est composé de :

- un grand séjour avec une double exposition Nord/Sud
- une cuisine équipée avec cellier
- deux chambres
- une salle de bain
- wc séparé
- Un balcon

Sa situation est idéale, à proximité des écoles, commerces, bus... à 10 minutes du PARC NATIONAL DES CALANQUES, des plages et du centre ville.

A DECOUVRIR SANS ATTENDRE !

**GÉOLOCALISATION PRÉCISE**



**PLANS**



MES NOTES PERSONNELLES :

---



---



---



---

NOUS CONTACTER :



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
En PVC

**Chauffage**

Chaudière à gaz  
Chauffage individuel

**Rangement, Stockage**

Cave  
Cellier  
Local poussette

**Sécurité appartement**

Porte blindée

**Immeuble**

De 1949 à 1997  
Construction en béton

**Etat**

Façade : Bon  
Parties communes : Bon

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Gardien  
Portail

**Informations complémentaires :** Double vitrage uniquement côté Nord (cuisine et chambre)

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
<b>Charges de copropriété</b>	230 €	2 760 €
<b>Dépenses énergétiques</b>	NC	NC
<b>Taxe foncière</b>	108 €	1 300 €
<b>Taxe d'habitation</b>	NC	NC
<b>Assurances</b>	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> <small>* Ces valeurs sont données à titre indicatif</small>	338 €	4 060 €

NC : Non communiqué

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
<b>Hall d'entrée</b>	-	5 m <sup>2</sup>	Parquet	-	-
<b>Salon</b>	-	30 m <sup>2</sup>	Parquet	Sud	Mer
<b>Cuisine</b>	-	7 m <sup>2</sup>	Vinyle	Nord	Colline
<b>Dégagement</b>	-	2 m <sup>2</sup>	Parquet	-	-
<b>Chambre 1</b>	-	9 m <sup>2</sup>	Parquet	Nord	Colline
<b>WC</b>	-	-	Parquet	-	-
<b>SdB</b>	-	2 m <sup>2</sup>	Vinyle	-	-
<b>Chambre 2</b>	-	10 m <sup>2</sup>	Parquet	Sud	Mer

<b>Loggia 1</b>	-	1 m <sup>2</sup>	Carrelage	Nord	-
<b>Loggia 2</b>	-	7 m <sup>2</sup>	Vinyle	Sud	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**Informations complémentaires :** Stores manuels

**DIAGNOSTICS**

<b>DPE</b>	kWhEP/m <sup>2</sup> /an	<b>GES</b>	kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
91 à 150	<b>C</b>	149	21 à 35
			<b>D</b>
			34

## PHOTOS

