

REF : 90581

**Appartement - Vente : 61 m<sup>2</sup> • 3 pièces**  
 Marseille • 14ème arrdt • Sainte-Marthe

**159 000 €**  
 2 607 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T3

**Surface :** 62 m<sup>2</sup> dont 61,25 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** 2ème sur 4 avec ascenseur

**Chambres :** 2

**Salle de bain :** 1

**Etat du bien :** Bon

**Chauffage :** Radiateurs électriques  
 Chauffage individuel

**Immeuble :** Moins de 10 ans

**Parking :** Place simple, box simple

**Extérieur :** Terrasse de 14,5 m<sup>2</sup>

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 1073 €

T3 / TERRASSE / PARKING / CALME

*BEL appartement T3 de 61 m<sup>2</sup> en parfait état, dans une résidence récente (année 2012) située dans l'Eco Quartier des Hauts de Sainte Marthe (quartier résidentiel réputé pour son CALME, niché au cœur des COLLINES), dans le 14ème arrondissement de Marseille.*

*Très bien divisé, ce T3 au 2ème étage sur 4 présente de nombreux attraits.*

*Dès l'entrée (avec placards intégrés) vous accédez à l'espace à vivre. Un vaste séjour de 28.10 m<sup>2</sup> avec sa cuisine US, s'ouvre sur une TERRASSE SPACIEUSE de 14.50 m<sup>2</sup> exposée plein SUD.*

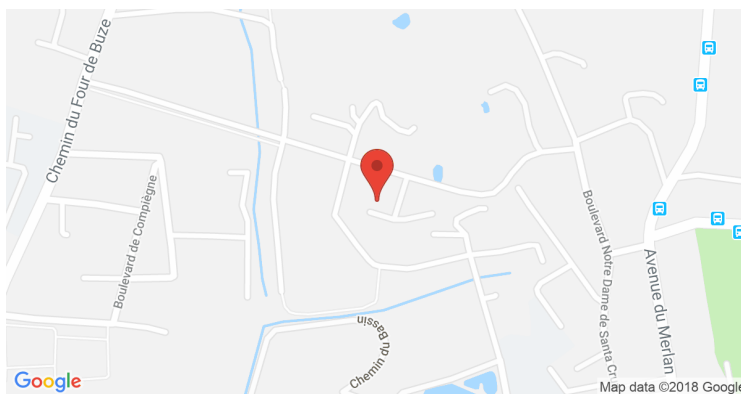
*Elle permettent de dîner entre amis ou en famille, de bronzer au soleil et au calme absolu !!!*

*La vue depuis cette dernière donne sur des JARDINS VERDOYANTS !!!*

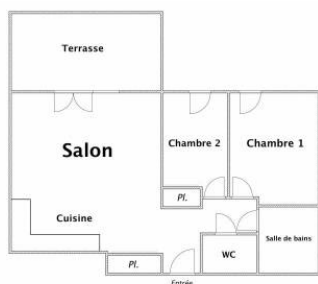
*L'espace nuit se compose de deux chambres (avec placards intégrés), d'une salle d'eau et de WC séparés.*

*L'ensemble bénéficie de tout le confort d'un appartement*

**GÉOLOCALISATION PRÉCISE**



**PLANS**



MES NOTES PERSONNELLES :

Blank lines for personal notes.

NOUS CONTACTER :



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
 Phonique  
 Thermique  
 En PVC

**Chauffage**

Radiateurs électriques  
 Chauffage individuel

**Sécurité appartement**

Porte blindée

**Immeuble**

Moins de 10 ans

**Etat**

Façade : Bon  
 Parties communes : Neuf

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
 Transports à moins de 200m

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
Charges de copropriété	118 €	1 416 €
Dépenses énergétiques	NC	NC
Taxe foncière	89 €	1 073 €
Taxe d'habitation	NC	NC
Assurances	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> * Ces valeurs sont données à titre indicatif	207 €	2 489 €

NC : Non communiqué

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
Hall d'entrée	-	3 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
Salon	-	28 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud	Terrasse
Cuisine US	-	-	Carrelage	Sud	Terrasse
Chambre 1	-	11 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
Chambre 2	-	9 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
SdB	-	4 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
WC	-	-	Carrelage	-	-
<b>Terrasse</b>	-	14 m <sup>2</sup>	Béton	Sud	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**DIAGNOSTICS**

<b>DPE</b>	kWhEP/m <sup>2</sup> /an	<b>GES</b>	kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
51 à 90	<b>B</b>	≤ 5	<b>A</b>
	80		5

**PHOTOS**

