

REF : 81827

**Appartement - Vente : 53 m<sup>2</sup> • 2 pièces**  
 Marseille • 7ème arrdt • Saint-Lambert

**179 000 €**  
 3 377 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T2

**Surface :** 53 m<sup>2</sup> dont 53 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** 1er sur 6 avec ascenseur

**Chambre :** 1

**Salle de bain :** 1

**Etat du bien :** Bon

**Chauffage :** Radiateurs électriques  
 Chauffage individuel

**Immeuble :** Après 1997

**Parking :** Place simple

**Extérieur :** Terrasse de 40 m<sup>2</sup>

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 1131 €

*Endoume \*\*\* Calme absolu\*\*\* 40 m<sup>2</sup> de terrasse \*\*\* Absence de vis à vis*

*Dans la rue d'Endoume, à proximité immédiate des commerces et autres commodités, cet appartement de 53 m<sup>2</sup> situé au 1er étage côté cour est agencé en type 2.*

*Il se compose d'une entrée, d'un salon avec cuisine US entièrement équipée ouvert par de larges baies vitrées sur la terrasse, d'une chambre donnant sur la terrasse, un couloir avec de nombreux rangements et une salle de bain.*

*La terrasse de 40m<sup>2</sup> attenante aux pièces de vie est un véritable petit coin de paradis, au calme, face à la roche, une pièce de vie supplémentaire toute l'année.*

*L'immeuble date de 2002, l'appartement est très fonctionnel et accessible par un ascenseur.*

*Possibilité de garage à la location en dessous pour 120 euros par mois*

*A visiter sans tarder...*

### GÉOLOCALISATION PRÉCISE



### PLANS



MES NOTES PERSONNELLES :

NOUS CONTACTER :



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage

**Chauffage**

Radiateurs électriques  
 Chauffage individuel

**Sécurité appartement**

Porte blindée

**Immeuble**

Après 1997  
 Construction en béton

**Etat**

Façade : Bon  
 Toiture : Bon  
 Parties communes : Bon

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
 Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Interphone

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
Charges de copropriété	100 €	1 200 €
Dépenses énergétiques	NC	NC
Taxe foncière	94 €	1 131 €
Taxe d'habitation	NC	NC
Assurances	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> * Ces valeurs sont données à titre indicatif	194 €	2 331 €

NC : Non communiqué

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
Salon	-	27 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud	Terrasse
Cuisine US	-	-	Carrelage	Sud	Terrasse
Hall d'entrée	-	5 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
SdB	-	3 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
Dégagement	-	2 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-
Chambre	-	12 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud	Terrasse
Terrasse	-	40 m <sup>2</sup>	Carrelage	Sud	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**DIAGNOSTICS**

DPE	kWhEP/m <sup>2</sup> /an	GES	kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
151 à 230	<b>D</b>	153	≤ 5
			<b>A</b> 5

**PHOTOS**

