

REF : 87254

Appartement - Vente : 33 m² • 1 pièce
 9ème arrdt • Sormiou

99 900 €
 3 027 € / m²



Type de bien : T1

Surface : 33,08 m² dont 33,08 m² Carrez

Etage : 2ème sur 5 avec ascenseur

Salle de bain : 1

Etat du bien : Bon

Chauffage : Chauffage individuel

Immeuble : Après 1997

Parking : Place simple

Taxe foncière : 650 €

Marseille 9ème ,

Dans une résidence récente et sécurisée, Grand studio de 33 m² en excellent état avec place de parking.

L'appartement se compose comme suit :

Hall d'entrée avec placard,

Pièce à vivre avec coin cuisine équipée d'un évier, plaques de cuisson, frigo, plan de travail , meubles hauts et bas.

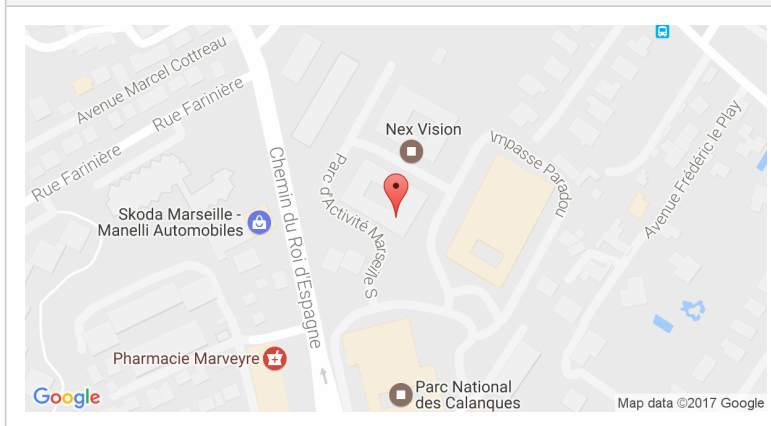
Double baie vitrée ouvrante, porte fenêtre et volets roulants électriques.

Une salle de bain avec baignoire et WC.

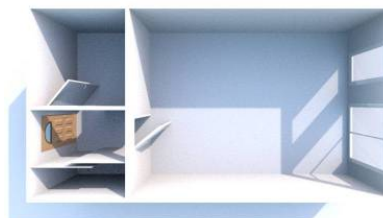
L'appartement donne sur jardin, est au calme absolu, à proximité de toutes les commodités, arrêt de bus devant la résidence.

Pour votre stationnement , Une place de parking privative est incluse dans le prix.

GÉOLOCALISATION PRÉCISE



PLANS



MES NOTES PERSONNELLES :

Empty text area for personal notes.

NOUS CONTACTER :



mymarseille.com
 serviceclient@mymarseille.com
 tél. 04.84.25.13.25
 fax. 04.84.25.14.54

RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES

Fenêtres

Double vitrage
 Thermique
 En PVC

Chauffage

Chauffage individuel

Sécurité appartement

Porte blindée

Immeuble

Après 1997

Etat

Façade : Bon
 Toiture : Bon
 Parties communes : Bon

Situation

Commerces à moins de 200m
 Transports à moins de 200m

Sécurité copropriété

Portail
 Digicode
 Interphone

DESCRIPTIF DÉTAILLÉ

| | Niv. | Surf.* | Sol | Expo. | Sur |
|------------|------|-------------------|-----------|----------|--------|
| Salon | - | 20 m ² | Carrelage | Nord-est | Jardin |
| Cuisine US | - | 3 m ² | Carrelage | Nord-est | Jardin |
| SdB / WC | - | 5 m ² | Carrelage | Nord-est | Jardin |

* Ces valeurs sont données à titre indicatif

DIAGNOSTICS

| | | | |
|------------|--------------------------|------------|--|
| DPE | kWhEP/m ² /an | GES | kg éqCO ₂ /m ² /an |
| > 450 | G | 451 | > 80 |
| | | | G 81 |

CHARGES / TAXES / DÉPENSES

| Charges & Taxes | Mensuelles | Annuelles |
|---|------------|-----------|
| Charges de copropriété | 50 € | 600 € |
| Dépenses énergétiques | NC | NC |
| Taxe foncière | 54 € | 650 € |
| Taxe d'habitation | NC | NC |
| Assurances | NC | NC |
| Total des dépenses connues : * Ces valeurs sont données à titre indicatif | 104 € | 1 250 € |

NC : Non communiqué

PHOTOS

