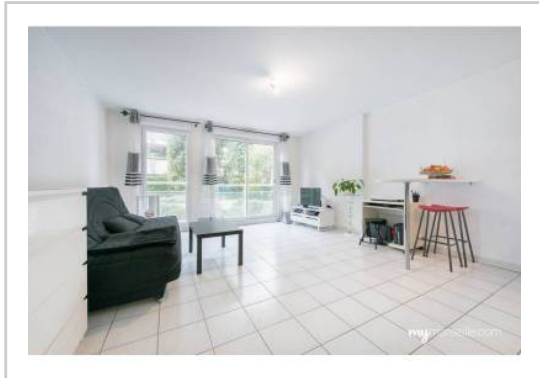


REF : 87250

**Appartement - Vente : 33 m<sup>2</sup> • 1 pièce**  
 9ème arrdt • Sormiou

**99 900 €**  
 3 027 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T1

**Surface :** 33,22 m<sup>2</sup> dont 33,22 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** Rdc sur 4 avec ascenseur

**Salle de bain :** 1

**Etat du bien :** Bon

**Chauffage :** Chauffage individuel

**Immeuble :** Après 1997

**Parking :** Place simple

**Taxe foncière :** 600 €

Marseille 9ème ,

Dans une résidence récente et sécurisée, Grand studio de 33 m<sup>2</sup> en excellent état avec place de parking.

L'appartement se compose comme suit :

Hall d'entrée avec placard,

Pièce à vivre avec coin cuisine équipée d'un évier, plaques de cuisson, frigo, plan de travail , meubles hauts et bas.

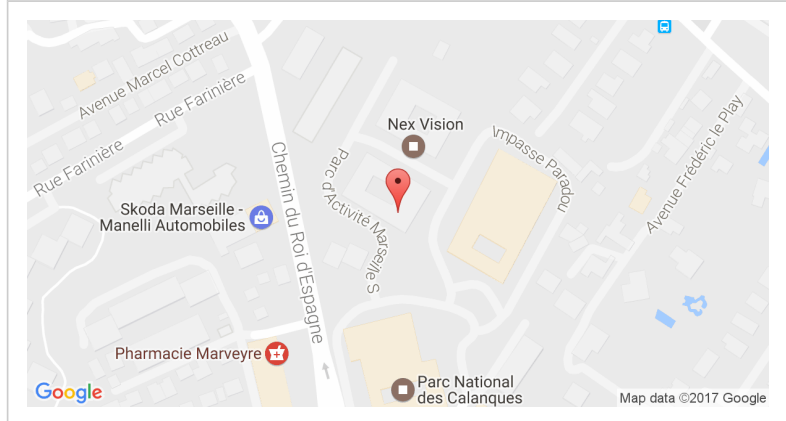
Double baie vitrée ouvrante, porte fenêtre et volets roulants électriques.

Une salle de bain avec baignoire et WC.

L'appartement donne sur jardin, est au calme absolu, à proximité de toutes les commodités, arrêt de bus devant la résidence.

Pour votre stationnement , Une place de parking privative est incluse dans le prix.

**GÉOLOCALISATION PRÉCISE**



**PLANS**



MES NOTES PERSONNELLES :

Empty text area for personal notes.

NOUS CONTACTER :



**mymarseille.com**  
 serviceclient@mymarseille.com  
 tél. 04.84.25.13.25  
 fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
 Thermique  
 En PVC

**Chauffage**

Chauffage individuel

**Sécurité appartement**

Porte blindée

**Immeuble**

Après 1997

**Etat**

Façade : Bon  
 Parties communes : Bon

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
 Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Portail  
 Digicode  
 Interphone

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
Salon	-	20 m <sup>2</sup>	Carrelage	Nord-est	Jardin
Cuisine US	-	3 m <sup>2</sup>	Carrelage	Nord-est	Jardin
SdB	-	5 m <sup>2</sup>	Carrelage	Nord-est	Autre
Hall d'entrée	-	2 m <sup>2</sup>	Carrelage	-	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
Charges de copropriété	50 €	600 €
Dépenses énergétiques	NC	NC
Taxe foncière	50 €	600 €
Taxe d'habitation	NC	NC
Assurances	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> * Ces valeurs sont données à titre indicatif	100 €	1 200 €

NC : Non communiqué

**DIAGNOSTICS**

<b>DPE</b>	kWhEP/m <sup>2</sup> /an	<b>GES</b>	kg éqCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> /an
> 450	<b>G</b>	451	> 80
			<b>G</b> 81

**PHOTOS**

