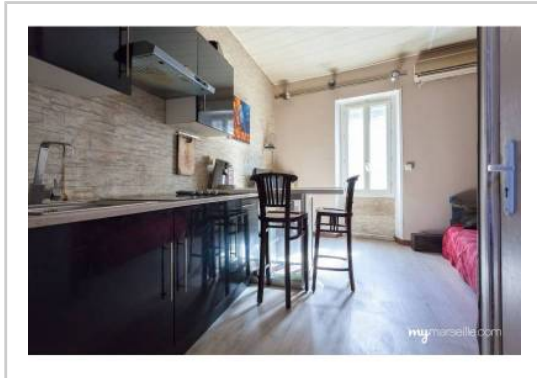


REF : 69899

**Appartement - Vente : 17 m<sup>2</sup> • 1 pièce**  
Marseille • 4ème arrdt • Les Chartreux

**49 000 €**  
2 882 € / m<sup>2</sup>



**Type de bien :** T1

*traversant*

**Surface :** 18 m<sup>2</sup> dont 17,85 m<sup>2</sup> Carrez

**Etage :** Rdc sans ascenseur

**Salle d'eau :** 1

**Etat du bien :** Bon

**Chauffage :** Chauffage individuel

**Immeuble :** De 1900 à 1948

**Disponibilité :** Immédiate

**Taxe foncière :** 300 €

### CHARTREUX - STUDIO - IDEAL INVESTISSEUR

Dans ce petit immeuble de ville, au coeur des Chartreux, venez découvrir ce joli studio de plus de 17m<sup>2</sup> composé d'une cuisine équipée, d'un salon/chambre et d'une salle d'eau.

Loué 380€ ce bien est idéal pour un investisseur.

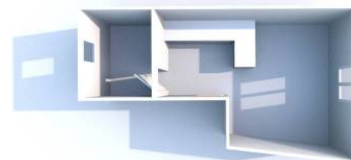
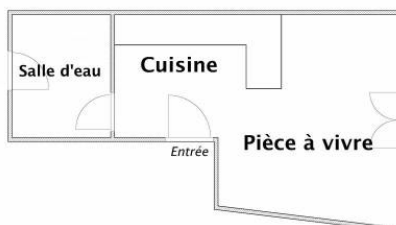
Transports et commerces en bas de l'immeuble.

Venez visiter sans plus attendre!

### GÉOLOCALISATION PRÉCISE



### PLANS



### MES NOTES PERSONNELLES :

Empty text area for personal notes.

### NOUS CONTACTER :



**mymarseille.com**  
serviceclient@mymarseille.com  
tél. 04.84.25.13.25  
fax. 04.84.25.14.54

**RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES**

**Fenêtres**

Double vitrage  
 Phonique  
 Thermique  
 En PVC

**Chauffage**

Chauffage individuel

**Immeuble**

De 1900 à 1948

**Etat**

Façade : Bon  
 Parties communes : Correct

**Situation**

Commerces à moins de 200m  
 Transports à moins de 200m

**Sécurité copropriété**

Interphone

**DESCRIPTIF DÉTAILLÉ**

	Niv.	Surf.*	Sol	Expo.	Sur
Salon	-	14 m <sup>2</sup>	Stratifié	Est	Rue
Cuisine US	-	-	-	-	-
SdEau	-	2 m <sup>2</sup>	Stratifié	Ouest	-

\* Ces valeurs sont données à titre indicatif

**CHARGES / TAXES / DÉPENSES**

Charges & Taxes	Mensuelles	Annuelles
Charges de copropriété	27 €	320 €
Dépenses énergétiques	NC	NC
Taxe foncière	25 €	300 €
Taxe d'habitation	NC	NC
Assurances	NC	NC
<b>Total des dépenses connues :</b> * Ces valeurs sont données à titre indicatif	52 €	620 €

NC : Non communiqué

Coordonnées du syndic : DEYROLLE Melodie  
 31 rue saint bruno 13004 MARSEILLE

**DIAGNOSTICS**

DPE	kWhEP/m²/an	GES	kg éqCO2/m²/an
> 450	<b>G</b> 451	> 80	<b>G</b> 81

**PHOTOS**

